

ПРОТОКОЛ № 3

От заседание на комисия за разглеждане, оценка и класиране на подадените оферти за участие в процедура публично състезание за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на машина за производството на ролки с високочувствителна термохартия /терморолки/”

Днес **27.09.2016 г. в 10:30 часа**, в зала 212, в сградата на Централно управление на „Български пощи“ ЕАД, с адрес: София 1700, ул. „Академик Стефан Младенов“ № 1 бл.31, в изпълнение на Заповед № РД-15-15/13.09.2016 г. на Главния изпълнителен директор на „Български пощи“ ЕАД за разглеждане, оценяване и класиране на постъпилите оферти за участие в процедура публично състезание за възлагане на обществена поръчка с предмет „Доставка на машина за производството на ролки с високочувствителна термохартия /терморолки/” и на основание чл.103 ал.1 от ЗОП и във вр. с чл.54 ал.12 от ППЗОП, започна своята работа комисия в състав:

Председател:

1. .

Членове:

2.

3. **ЗАЛИЧЕНО НА ОСНОВАНИЕ чл.2 от ЗЗЛД**

4.

5.

След извършване на действията описани Протокол № 1 и Протокол № 2, Комисията премина към разглеждане и оценка на техническата оферта на допуснатия кандидат. На основание чл.56 ППЗОП и поставените от Възложителя технически изисквания Комисията пристъпи към разглеждане на техническото предложение

КОНСТАТАЦИИ:

Кратко описание на техническото предложение на участника „Мира“ ЕООД

№	Наименование	Предложение
1.	Материали	Термохартия и офсет хартия
2.	Маса	Не по-малка от 40 г/м2
3.	Ширина на ролата	Максимум 1145 мм
4.	Разролване на рола с външен диаметър	Максимум до 1140 мм
5.	Ширина на машината	1350 мм
6.	Напрежение	220 или 380 V 50 Hz

	Размотаващ механизъм	
7.	Механичен механизъм	Ø 76 мм, съобразен с вътрешния диаметър на шпулата
8.	Опъване	Автоматичен контрол
9.	Повдигателна система	Хидравлична
10.	Странично настройване	Механично
11.	Централен /външен/ вал	Ø 76 механичен
12.	Автоматична спирачка	Пневматична
13.	Разцепващ механизъм	
14.	Ширина на рязане	57 мм +/- 0.05 мм и 79.5 мм +/- 0.05 мм
15.	Технологичен брак	До 1 % /при производство на ролки с ширина 57 мм/
16.	Навиващ механизъм	
17.	Сърцевина на навиване	Ø 15 мм
18.	Навиване /допиращо рамо/	Пневматичен цилиндър
19.	Брояч	електронен
20.	Ширина на хартията за ролки със ширина 57 мм	1145 мм
21.	Ширина на хартията за ролки със ширина 79 мм	1116 мм
22.	Към основната машина влизат	
23.	Машина за автоматично пълнене на щеките с шпули	
24.	Модул за разделяне на ролките	
25.	Преса за калиброване на готовите ролки - пневматична	
26.	Допълнителна информация	
27.	Отделни валове, за размери	57 мм +/- 0.05 мм и 79.5 мм +/- 0.05 мм
28.	Минимална производителност	5000 бр. ролки /ширина 57 мм/ за осем часов работен ден в зависимост от опита на оператора
29.	Фиксинг за отбелязване края на навитата ролка	
30.	Залепен край на ролката	
31.	Навиване върху пластмасова или хартиена стандартна шпула	
32.	Безпрахово рязане	
33.	Автоматично извеждане на отпадъка при производство	
34.	Осигурен достъп до работната зона	
35.	Допълнително оборудване	
36.	Турбина за извеждане на отпадъка	1 бр.
37.	Резервен комплект горени ножове	5 бр.
38.	Резервен комплект долни ножове	5 бр.

При направената проверка на техническото предложение на участника Комисията установи следното:

Участникът „Мира“ ЕООД е представил техническо предложение отговарящо на изискванията на Възложителя и следва участникът да бъде допуснат до оценяване на предложената от участника машина.

Във връзка с направените констатации Комисията премина към техническа оценка на офертата, съгласно методиката за оценка „икономически най-изгодна оферта, при следните показатели В2 и В3.

Комисията взе решение, че тъй като няма друг участник, чиято оферта да бъде разглеждана, да не се прилага формулата за изчисляване на икономически най-изгодна оферта, защото няма друг участник с чиято оферта да бъде сравнена и в настоящия случай се оказва неприложима. Комисията взе решение на база предложения от участника срок за доставка на машината и предложени гаранционен срок, по показатели В2 и В3 да присъди на участника „Мира“ ЕООД максималния брой точки, съответно за В2 – 15 точки и В3 – 15 точки.

Въз основан на направената оценка и на основание чл.57 ал.2 ППЗОП, Комисията допуска до разглеждане на ценовото предложение от офертата на участника, представил оферта и техническо предложение, отговарящо на изискванията на Възложителя, както следва:

1. „Мира“ ЕООД

Следващото открито заседание на комисията да се проведе на 06.10.2016 г. от 10.30 часа, в зала 212, сградата на Централно управление на „Български пощи“ ЕАД, на което ще бъде отворен плик с надпис „Предлагани ценови параметри“ на допуснатия участник.

На основание чл.57 ал.3 ППЗОП участникът ще бъде уведомен надлежно за датата, часа и мястото на отварянето чрез съобщение в профила на купувача на Възложителя.

Председател:

Членове: **ЗАЛИЧЕНО НА ОСНОВАНИЕ чл.2 от ЗЗЛД**