

УТВЪРДИЛ:

ДЕЯН ДЪНЕШКИ
Главен изпълнителен директор
на „Български пощи“ ЕАД

ПРОТОКОЛ № 2

от

**заседание на комисия за разглеждане, оценка и класиране на подадените оферти
за участие в обществена поръчка чрез събиране на оферти с предмет:
„Доставка на хартия за производство на пощенски марки с фабрично нанесен
лепилен слой”**

На **09.06.2020** г. в изпълнение на Заповед № РД-15-11/ 05.06.2020 г. на главния изпълнителен директор на „Български пощи“ ЕАД за разглеждане, оценяване и класиране на постъпилите оферти за участие в обществена поръчка с посочения предмет, отново се събра комисия в състав:

Председател:

Нели Владимирова – главен юрисконсулт, отдел ОП, дирекция „Правна дейност” и Членове:

1. Боряна Караджина – ръководител направление „Производство” в СП БФН;
2. Снежана Рокоман – главен експерт в отдел „Счетоводство”, дирекция „Финанси и икономика”.

Комисията продължи своята работа с извършване на технологичните проби на представените от участника мостри в Специализирано поделение „Българска филателия и нумизматика” към „Български пощи” ЕАД, находящо се на адрес: гр.София ул.„Хайдушка поляна” № 8 в присъствието и с помощта на съответните специалисти в СП БФН.

Технологичните проби се извършиха както следва:

✓ Якост при слепване. Тестване за залепване след навлажняване върху офсетови хартии и пигментно покрити (гланц) картони. Установи се плътно залепване върху всички тествани повърхности.

✓ Отпечатване на пощенски марки с нулева стойност върху предоставените мостри – 200 листа хартия с фабрично нанесен лепилен слой на четирицветна офсетова машина „Роланд”. След отпечатване на тиража се провери устойчивостта на линейна деформация при печат и съвместяване на мастилата. Оценката върху отпечатъците се извърши по пасерни кръстчета и скала. Установи се отклонение до 0,05 мм в съвместяване на мастилата.

✓ Перфорация на отпечатаните марки на машина „Бикел”. Перфорацията е на

точно определените места върху всички отпечатани марки.

След приключване на технологичните проби, комисията дава следното становище за оценка на тестваните мостри:

Параметър	Показатели	Точки
Якост при слепване на лепилния слой Тестване за залепване след навлажняване върху офсетови хартии и пигментно покрити (гланц) картони.	Плътно залепване върху всички тествани повърхности.	10
	При липса на плътно залепване върху всички тествани повърхности	-
Устойчивост на линейна деформация при печат - оценка на съвместяване на мастилата. Технологични проби на четирицветна офсетова печатна машина. Оценката на съвместяването на мастилата върху отпечатъка се извършва по пасерни кръстчета и скала.	При пълно съвместяване	-
	Отклонение до 0,05 мм	5
	Отклонение над 0,05 мм	
Точност на перфорация Перфориране на отпечатаните листа на перфорираща машина.	Перфорацията е на точно определените места върху всички отпечатани марки	5
	Отклонение в перфорацията от определените места върху отпечатаните марки	-

Точките, получени от оценката по горепосочените показатели са **20 т. (двадесет точки)**.

Комисията разгледа и провери представеното от участника „КАПЕЛЕН БЪЛГАРИЯ“ ЕООД техническо предложение за съответствие с изискванията на възложителя, посочени в Обявата за участие. Предложението на участника е в съответствие с изискванията на възложителя. Комисията констатира, че всички документи са надлежно оформени и подписани. Не са налице обстоятелства, наличието на които е основание за предложение за отстраняване на участника, съгласно чл. 107 от ЗОП.

С оглед на гореизложеното, комисията реши: допуска участника „КАПЕЛЕН БЪЛГАРИЯ“ ЕООД до по-нататъшно участие, а именно: оценка и класиране.

Комисията пристъпи към оценка и класиране на офертите на допуснатия участник.

Съгласно изискванията на възложителя, критерият за определяне на икономически най-изгодната оферта е „**оптимално съотношение качество/цена**“.

Участникът в обществената поръчка е един, поради това цената, която той е предложил се явява най-ниската предложена цена – **C1 = 70**.

Точките, получени от оценката по техническите показатели са **20 т. – C2 = 20**. Комплексната оценка на двата показателя е **K = C1 + C2 = 90 т.**

Комисията като извърши оценка на офертата и на основание чл. 58, ал. 1 от ППЗОП класира участникът, съгласно обявения критерий „**оптимално съотношение качество/цена**“:

Първо място: „КАПЕЛЕН БЪЛГАРИЯ” ЕООД, със седалище и адрес на управление гр. София, р-н Слатина, бул. „Професор Цветан Лазаров” № 2, с най-висока комплексна оценка **К = 90** т. и предложена цена **69 245** (шестдесет и девет хиляди двеста четиридесет и пет) лева без ДДС

С оглед на гореизложеното, комисията предлага на възложителя да определи за изпълнител на обществената поръчка с предмет: „Доставка на хартия за производство на пощенски марки с фабрично нанесен лепилен слой” участникът **„КАПЕЛЕН БЪЛГАРИЯ” ЕООД, гр. София.**

С горното комисията окончателно приключи своята работата.

Настоящият протокол се състои от 3 (три) страници и се състави и подписа в един екземпляр.

Комисия:

Председател: 

.....

(Нели Владимирова)

Члено

Заличено на осн. чл. 37 от
1. ЗОП във връзка с чл.4, т.1 от (Боряна Караджинова)
Регламент (ЕС) 2016/679

2.  (Снежана Рокоман)