



БЪЛГАРСКИ ПОЩИ
традиции·качество·доверие

ПРОТОКОЛ № 3

От заседание на комисия за извършване на подбор, разглеждане и оценка на подадените оферти за участие в процедура публично състезание за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на пликове за производствените нужди на Специализирано поделение „Българска филателия и нумизматика“ към „Български пощи“ ЕАД с две обособени позиции“: обособена позиция № 1 „Доставка на пликове с формат: C6/5(114x229mm) с десен прозорец за производствените нужди на „Хибриден център“ и обособена позиция № 2 с предмет „Доставка на пликове с формат C6 (114x162 mm) за изработване на илюстровани пощенски пликове с таксов знак“

На 07.11.2019г. в 10:30 часа, в сградата на СП „БФН“, гр. София, ул. „Хайдушка поляна“ № 8, в изпълнение на Заповед № РД-15-17/11.10.2019г. на Главния изпълнителен директор на „Български пощи“ ЕАД за извършване на подбор, разглеждане и оценка на постъпилите оферти за участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с посочения предмет, започна своята работа комисия в състав:

„Приемено свидетелство от 4, от 10.11.2019г.
Ръководител на комисията не има съдържание
Ръководител / Ръководител ЕС Номер/ бр.)

авна дейност“

лика“

о“ СП „БФН“

Комисията извърши тестване на качеството на представените мостри от страна на участниците съгласно методиката за оценка на офертите при следните условия:

Участникът „ГПВ Куверт“ ЕООД е представил мостри в непрозрачна опаковка (кашон), която съдържа 1000 броя пликове с десен прозорец. Комисията констатира, че пликовете са от бяла хартия, с десен прозорец, с капак, затварящ се от широката страна на плика с лепило, като капакът е с овална форма. Комисията извърши измерване на плика, като констатира, че пликът е с дължина 229 mm и широчина 114 mm; прозорецът на плика е с размери 45 mm x 100 mm, отстояние от прозореца до долната страна на плика – 20 mm; отстояние от прозореца до страничната част на плика – 15 mm.

Комисията извърши тестване на представените мостри на участника на високоскоростна пликовачна машина в присъствието и с помощта на съответните специалисти в СП „Българска филателия и нумизматика“, като бяха тествани 600 (шестстотин) броя пликове при скорост на машината 4800 плика/час и 6 144 плика/час, като пликовете не дадоха брак.

Участникът „ТиС Трейдинг България“ ЕООД е представил мостри в непрозрачна опаковка (кашон), която съдържа 1000 броя пликове с десен прозорец. Комисията констатира, че пликовете са от бяла хартия, с десен прозорец, с капак, затварящ се от широката страна на

БЪЛГАРСКИ ПОЩИ ЕАД
ул. „Академик Стефан Младенов“ № 1
бл. 31, 1700 София, тел. 02 / 949 32 80
факс: 02 / 962 53 29
www.bgpost.bg

BULGARIAN POSTS PLC
1, Academic Stefan Mladenov Str., bl. 31,
1700 Sofia, Bulgaria, tel: +359 2 949 32 80,
fax: + 359 2 962 53 29
info@bgpost.bg



плика с лепило, като капакът е с овална форма. Комисията извърши измерване на плика, като констатира, че пликът е с дължина 229 mm и широчина 114 mm; прозорецът на плика е с размери 45 mm x 100 mm, отстояние от прозореца до долната страна на плика – 20 mm; отстояние от прозореца до страничната част на плика – 15 mm.

Комисията извърши тестване на представените мостри на участника на високоскоростна пликовачна машина в присъствието и с помощта на съответните специалисти в СП „Българска филателия и нумизматика”, като бяха тествани 600 (шестстотин) броя пликове при скорост на машината 4800 плика/час и 6 144 плика/час, като пликовете не дадоха брак.

Участникът „ЕМА“ ООД е представил мостри в непрозрачна опаковка (кашон), която съдържа 1000 броя пликове с десен прозорец. Комисията констатира, че пликовете са от бяла хартия, с десен прозорец, с капак, затварящ се от широката страна на плика с лепило, като капакът е с овална форма. Комисията извърши измерване на плика, като констатира, че пликът е с дължина 229 mm и широчина 114 mm; прозорецът на плика е с размери 45 mm x 100 mm, отстояние от прозореца до долната страна на плика – 20 mm; отстояние от прозореца до страничната част на плика – 15 mm.

Комисията извърши тестване на представените мостри на участника на високоскоростна пликовачна машина в присъствието и с помощта на съответните специалисти в СП „Българска филателия и нумизматика” като бяха тествани 600 (шестстотин) броя пликове при скорост на машината 4800 плика/час и 6 144 плика/час, като от посочената бройка пликове 2 (два) плика са брак.

Съгласно методиката за оценка на оферти, показател C2 е качество на представените мостри от участниците, с относителна тежест 20, $C2 = 20$, като точките се получават по следния начин:

- от 0 % до 0,5 % брак - 20 т. (двадесет точки);
- от 0,5 % до 1 % брак - 10 т. (десет точки);
- над 1 % брак - 0 т. (нула точки)

Въз основа на проведените тестове, участниците получават следните точки за показател C2: участникът „ГПВ Куверт“ ЕООД получава 20 точки при 0 % брак; участникът „Тис Трейдинг България“ ЕООД получава 20 точки при 0% брак; участникът „ЕМА“ ООД получава 20 точки при 0,3333% брак (0,3333% е съотношението на 2 плика брак към 600 (шестстотин) броя пликове, които са тествани).

Комисията взе решение да допусне до етап отваряне на ценовите предложения участниците, като отварянето и оповестяването на ценовите предложения на допуснатите участници да се извърши на 15.11.2019 г. от 11:00 часа, в зала 212 в сградата на Централно управление на „Български пощи“ ЕАД, за което участниците да бъдат уведомени за датата, часа и мястото чрез публикуване на съобщение на профила на купувача, съгласно чл.57, ал.3 ППЗОП.

Записено във името съл. 4, от. 1 от 09/

Рекомендът не запечатана имените

документ / Рекоменд (ЕС) 2016/629/